INFORMAZIONI ISCRIZIONI E PRENOTAZIONE ALBERGHIERA

Per poter procedere con l'iscrizione e prenotazione alberghiera è necessario compilare in tutte le sue parti la SCHEDA DI ISCRIZIONE e la SCHEDA DI PRENOTAZIONE ALBERGHIERA da **inviare entro e non oltre il 30 Ottobre 2011 via fax al numero 0736-812702 oppure via e-mail a info@atlantecongressi.it** .
Le prenotazioni alberghiere saranno evase secondo l'ordine di arrivo delle richieste nei limiti delle disponibilità alberghiere. Vi invitiamo a contattare la Segreteria Organizzativa per verificare la disponibilità di camere nelle diverse strutture alberghiere selezionate per voi. La Segreteria Organizzativa opzionerà per n.3 giorni la soluzione da voi prescelta. Per procedere con la prenotazione definitiva delle camere, la Segreteria Organizzativa dovrà ricevere entro il 3° giorno dell'opzione la SCHEDA DI PRENOTAZIONE ALBERGHIERA e la SCHEDA DI ISCRIZIONE unitamente alla COPIA DEL BONIFICO BANCARIO dell'intero importo. Successivamente provvederemo ad inviare agli ospiti conferma dell'avvenuta prenotazione. Non verranno prese in considerazione richieste che non osserveranno la procedura sopra indicata. Tutte le tariffe indicate sono per camera al giorno ed includono la prima colazione, tasse e servizio. Eventuali extra (consumazioni, convenzioni con i parcheggi pubblici...) saranno a carico del cliente, che provvederà al saldo al momento del check-out

MODALITÀ DI PAGAMENTO

Per il pagamento dell'ISCRIZIONE e del SOGGIORNO, nonché degli eventuali eventi interni al programma non inclusi nella quota di iscrizione, vi preghiamo di effettuare bonifico bancario a:

DATI BANCARI: BANCA DI CREDITO COOPERATIVO PICENA FILIALE DI ASCOLI PICENO
INTESTATO A: SOROPTIMIST INTERNATIONAL CLUB DI ASCOLI PICENO
IBAN: IT18B0847413503000190100288
CAUSALE: (nome e cognome come da scheda ed indicazione evento)

Non verranno accettate altre forme di pagamento. Copia della ricevuta del versamento dovrà essere inviata via fax: **0736 812702** o via e-mail: **info@atlantecongressi.it.**
Iscrizione e prenotazione alberghiera verranno confermate dall'organizzazione a pagamento ricevuto.

CANCELLAZIONI

Eventuali cancellazioni vanno comunicate alla Segreteria Organizzativa Atlante Congressi via fax o via e-mail **entro il 04 Novembre 2011.**
Per cancellazioni **dal 04 Novembre 2011 al 15 Novembre 2011**: 50% di penale.
Per cancellazioni **dopo il 15 Novembre 2011** : non è previsto alcun rimborso.